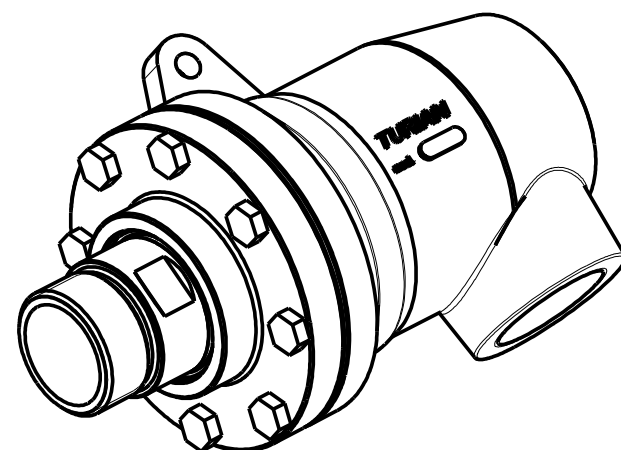
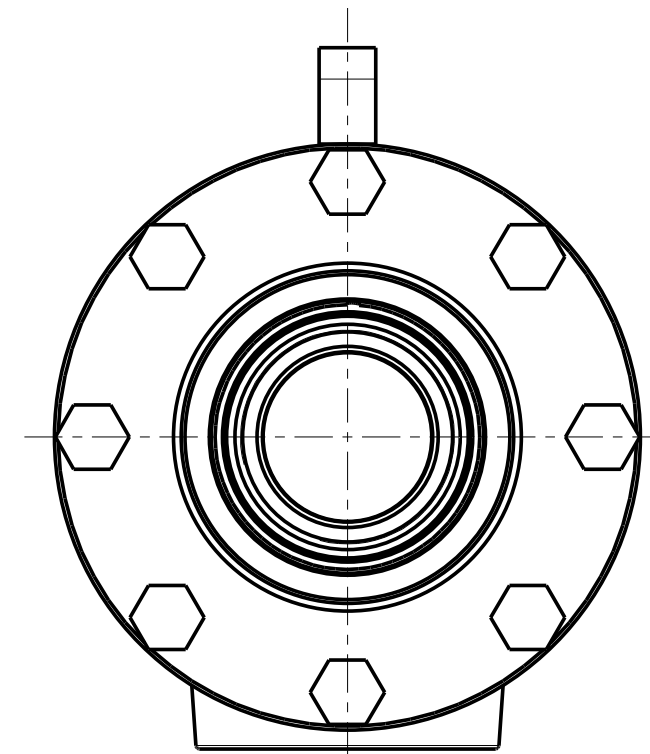
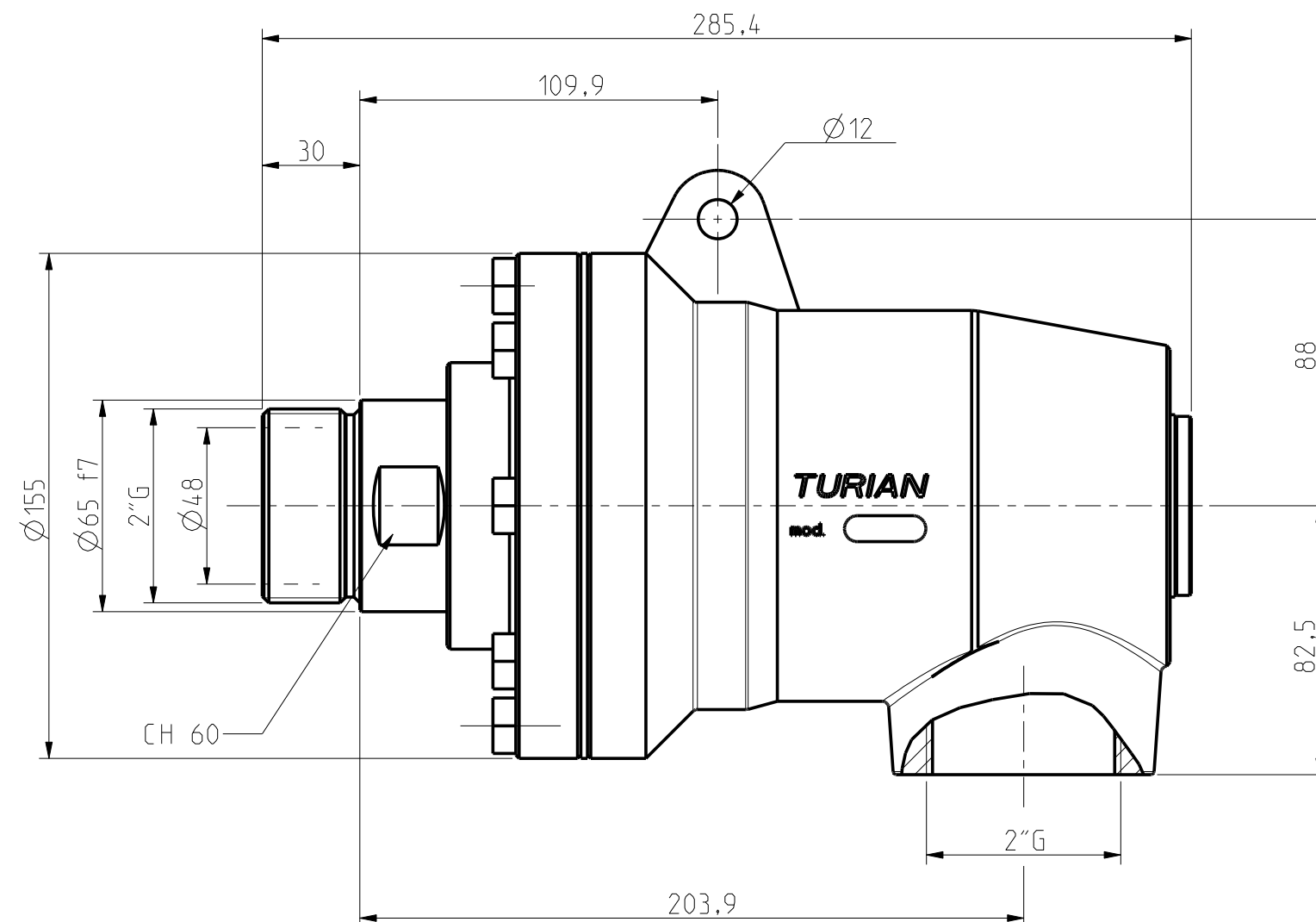




	TARGHETTA
	9215-E
	HTP-50
p	24 bar
T	350 °C
N	500 RPM

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1	Giunto 2" G				trattamento
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		ASS_HTP-50		HTP-50	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 ☐ Grossolano ☐ Medio ☐ Preciso		scala	
16-07-07				1,000	
TURIAN Castellanza		descrizione			
		Giunto 2" Gas			
		N° disegno		9215-E	