



TARGHETTA
9874
HTP 32
p 24 bar
T 350 °C
N 500 RPM

5				quantità		RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4						
3				smussi non quotati	0.3 mm	
2						
1						
	descrizione modifica	data	firma	trattamento		
materiale		componente		modello		
		ASSIEME-HTP-32		HTP 32		
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307		scala		
26-03-09		<input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		1,000		
TURIAN <i>Castellanza</i>		descrizione		GIUNTO 1 1/4 G		
		N° disegno		9874		