



| |
|-----------|
| TARGHETTA |
| 5531-C |
| HTF 20 |
| p 24 bar |
| T 350 °c |
| N 500 RPM |

| | | | | | |
|---------------|----------------------|---|-------|---------------------------|--|
| 5 | | | | quantità | RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo |
| 4 | | | | | |
| 3 | | | | smussi non quotati 0.3 mm | |
| 2 | | | | | |
| 1 | | | | trattamento | |
| | descrizione modifica | data | firma | | |
| materiale | | componente | | modello | |
| | | ASSIEME_HTF-20 | | HTF 20 | |
| data | firma | TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 | | scala | |
| 04-04-07 | | <input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso | | 1,000 | |
| TURIAN | | descrizione | | | |
| Castellanza | | Giunto 3/4 G | | | |
| | | N° disegno | | 5531-C | |