



TARGHETTA
GHR-34-2U
p 250 bar
T 85 °C
N 250 RPM
OLIO

EVITARE L'IMPIEGO DELLA MASSIMA PRESSIONE CON LA MASSIMA VELOCITA'

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		GHR_34_2U		GHR-34-2U	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307		scala	 <input type="checkbox"/> Grosso <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso
18-11-05				1,000	
TURIAN Castellanza		descrizione			
		Giunto Rot.2 vie Rot=3/4"G			
		N° disegno		5816	<input checked="" type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> Ass <input type="checkbox"/> Esp