



TARGHETTA	
	GHR-114-2U
p	250 bar
T	85 °C
N	250 RPM
	OLIO

EVITARE L'IMPIEGO DELLA MASSIMA PRESSIONE CON LA MASSIMA VELOCITA'

5				quantità	RUGOSITA' $\mu\text{m}$  Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0,3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		GHR_114_2U		GHR-114-2U	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 <input type="checkbox"/> Grossolano <input type="checkbox"/> Medio <input type="checkbox"/> Preciso		scala	
24-06-03				1,000	
TURIAN Castellanza		descrizione Giunto 2 vie 1/2 G (rot. 1 1/4 G) Orient.			
		N° disegno		7420	<input checked="" type="checkbox"/> V <input type="checkbox"/> Ass <input type="checkbox"/> Esp