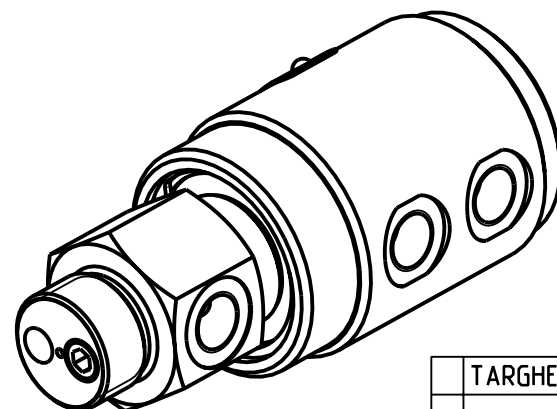
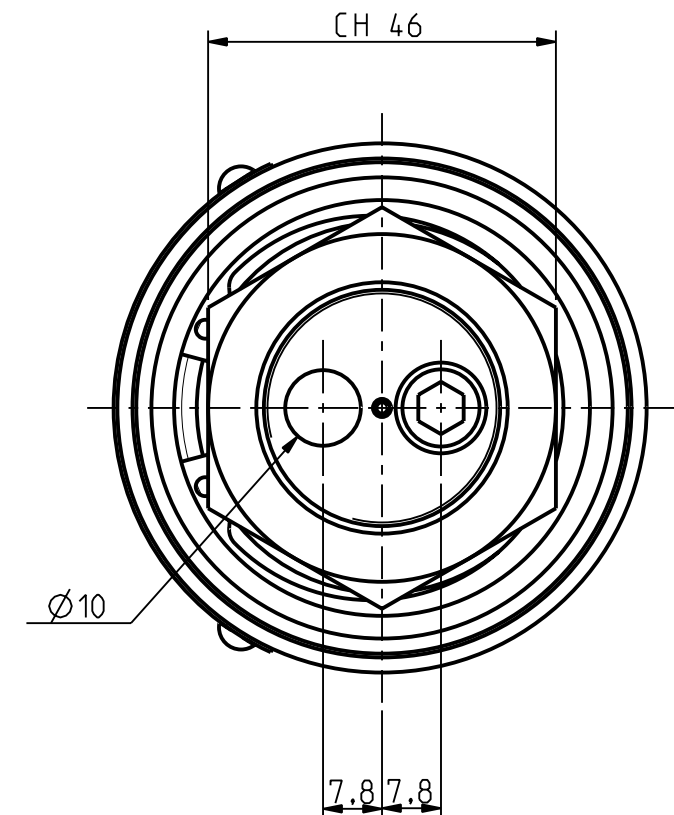
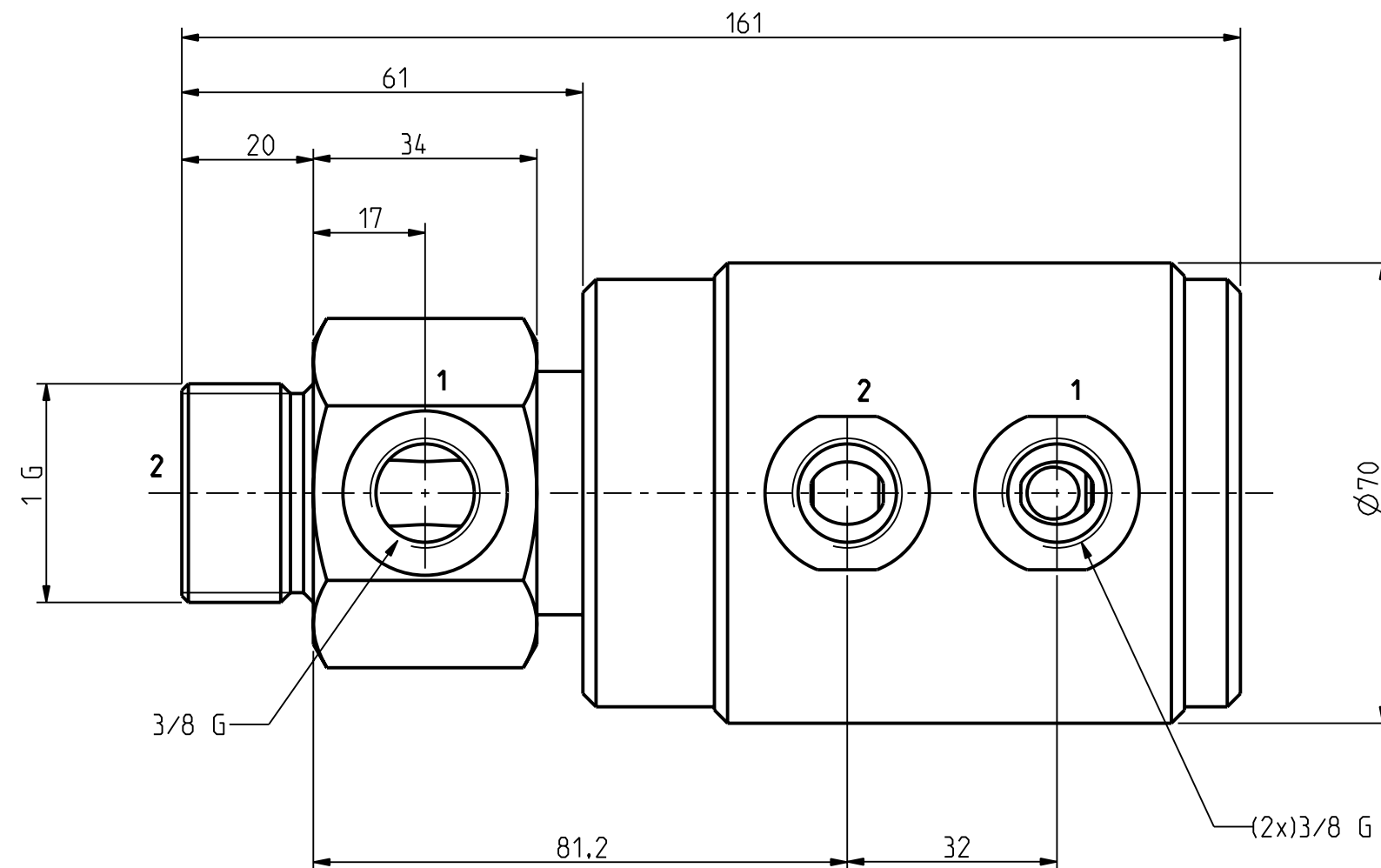




TARGHETTA
GH-100
p 250 bar
T 85 °C
N 250 RPM

EVITARE L'IMPIEGO DELLA MASSIMA PRESSIONE CON LA MASSIMA VELOCITA'

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale		componente		modello	
		GH_100		GH-100	
data	firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 ☐ Grossolano ☐ Medio ☐ Preciso		scala	
22-07-05				1,000	
TURIAN <i>Castellanza</i>		descrizione			
		Giunto Rot.2 vie			
		N° disegno		8633	