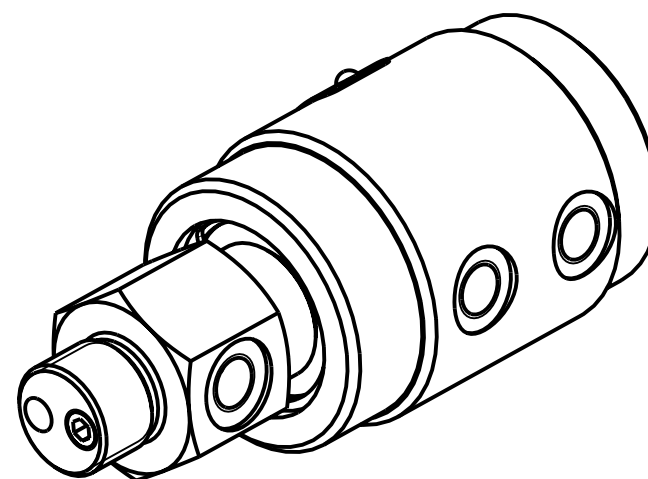
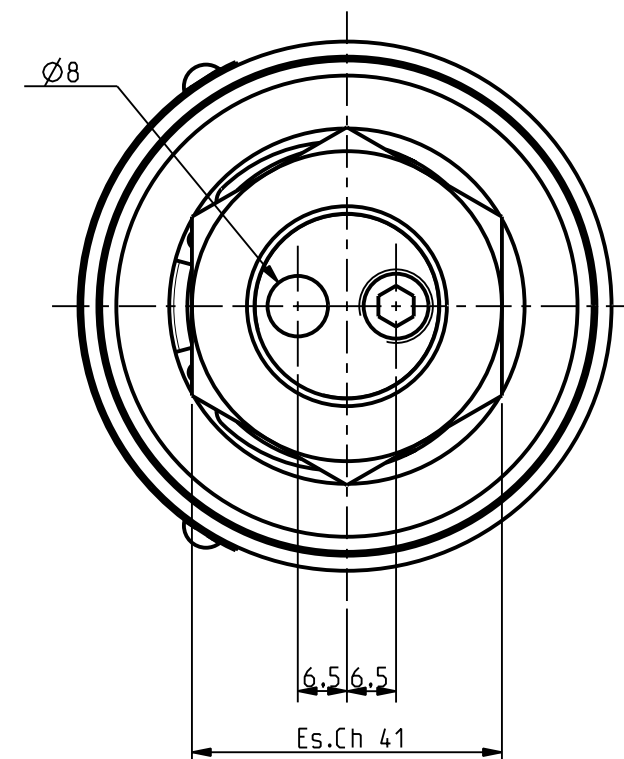
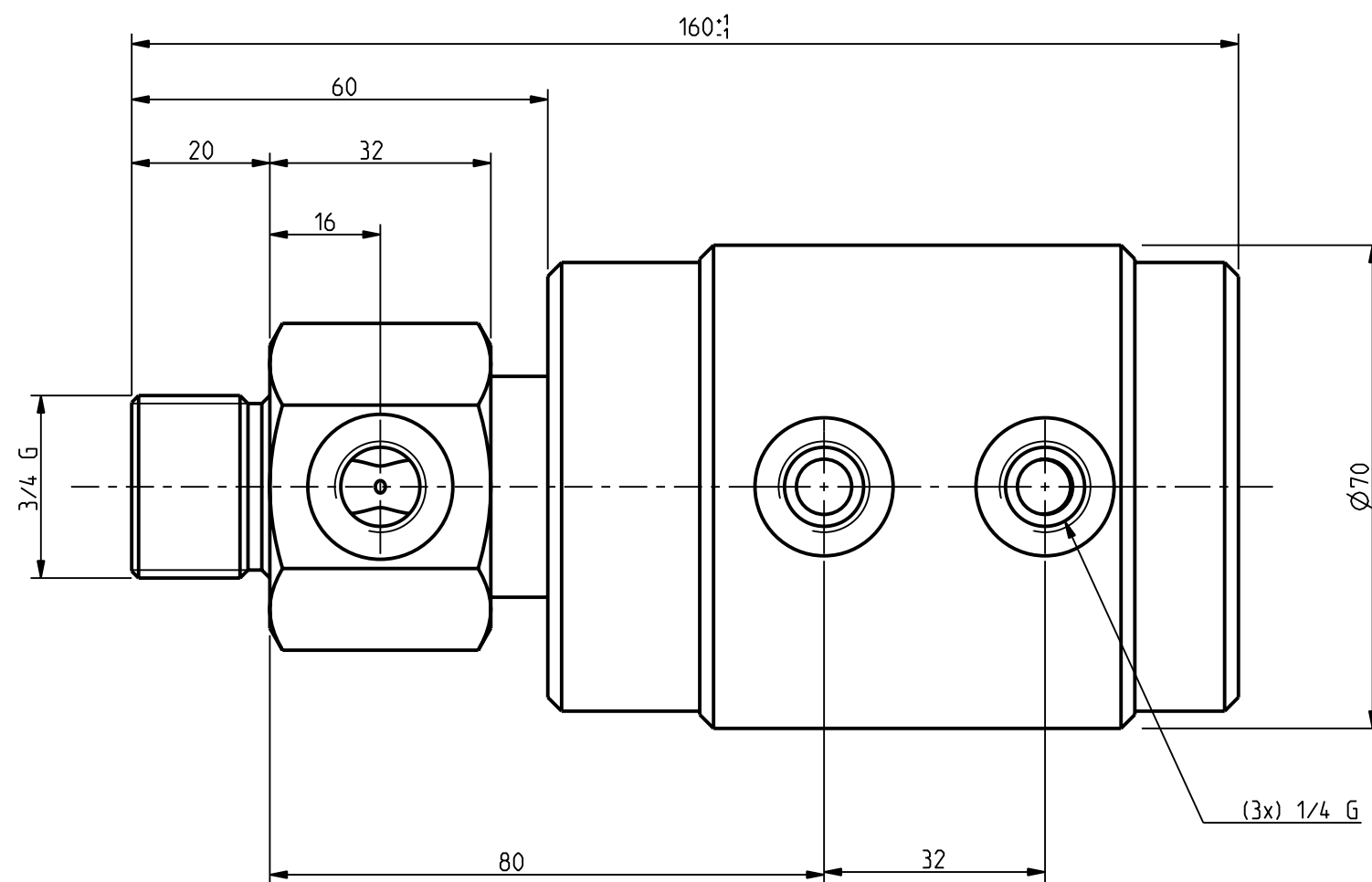




	TARGHETTA
	GH-34-2U
p	250 bar
T	85 °C
N	250 RPM
	OLIO

EVITARE L'IMPIEGO DELLA MASSIMA PRESSIONE CON LA MASSIMA VELOCITA'

5				quantità	RUGOSITA' μm  Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale			componente		modello
			GH_34_2U		GH-34-2U
data		firma		TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 ☐ Grosso ☐ Medio ☐ Preciso	scala 1,000
14-07-05					
TURIAN Castellanza				descrizione	
				Giunto Rot.2 vie Rot=3/4"G	
N° disegno				5848-A	☒ V ☐ As ☐ Esp