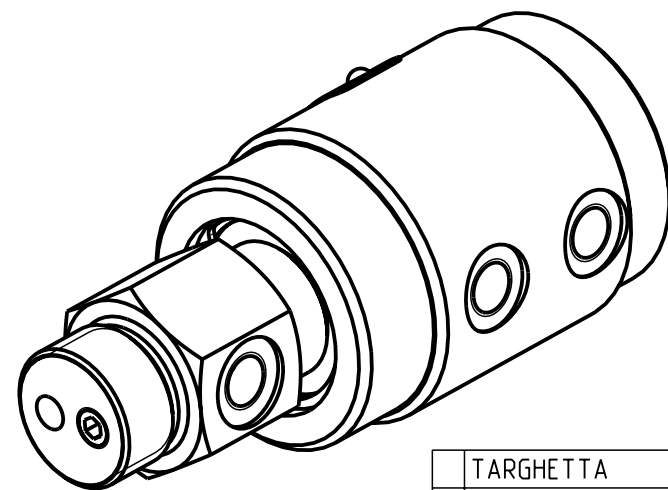
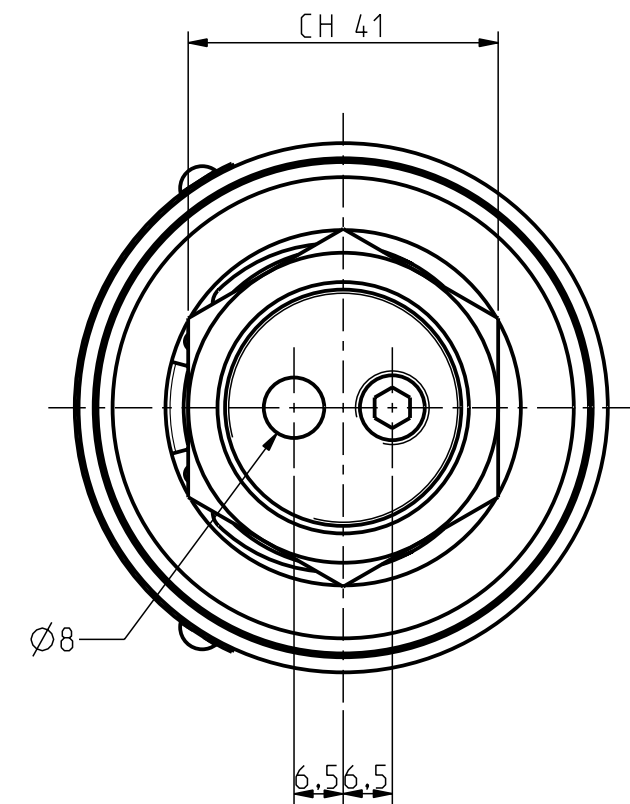
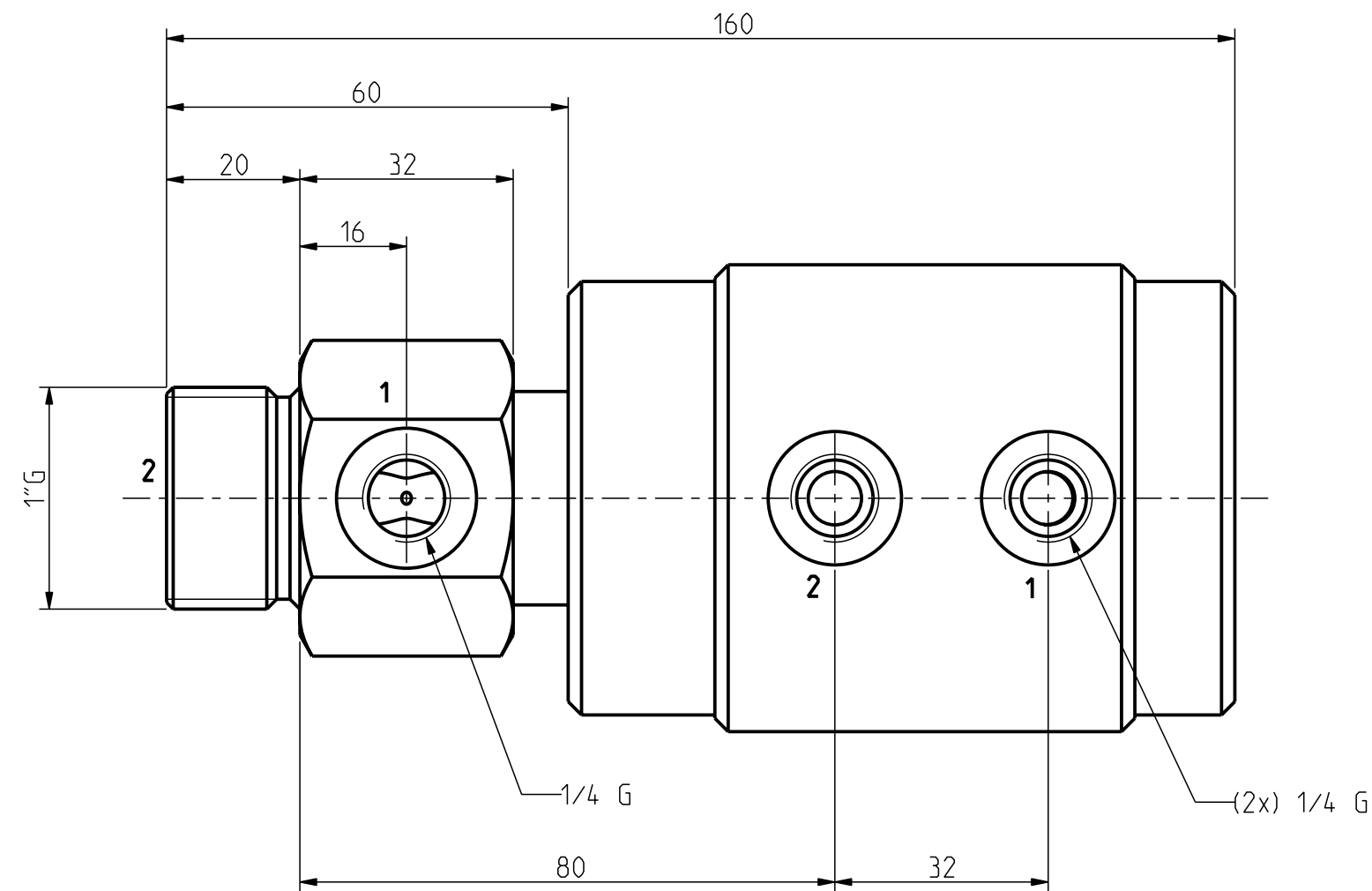




	TARGHETTA
	GH-34-2U/SP
p	250 bar
T	85 °C
N	250 RPM

EVITARE L'IMPIEGO DELLA MASSIMA PRESSIONE CON LA MASSIMA VELOCITA'

5				quantità	RUGOSITA' μm Ra = 0.2 Ra = 0.8 Ra = 3.2 Ra = 12 Grezzo
4					
3				smussi non quotati 0.3 mm	
2					
1				trattamento	
	descrizione modifica	data	firma		
materiale			componente	modello	
			GH_34_2U_SP	GH-34-2U/SP	
data		firma	TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE GRADO DI PRECISIONE UNI 5307 ☐ Grossolano ☐ Medio ☐ Preciso	scala	
14-07-05				1.000	
TURIAN Castellanza				descrizione	
				Giunto Rot.2 vie Rot=1"G	
				N° disegno	5848-B